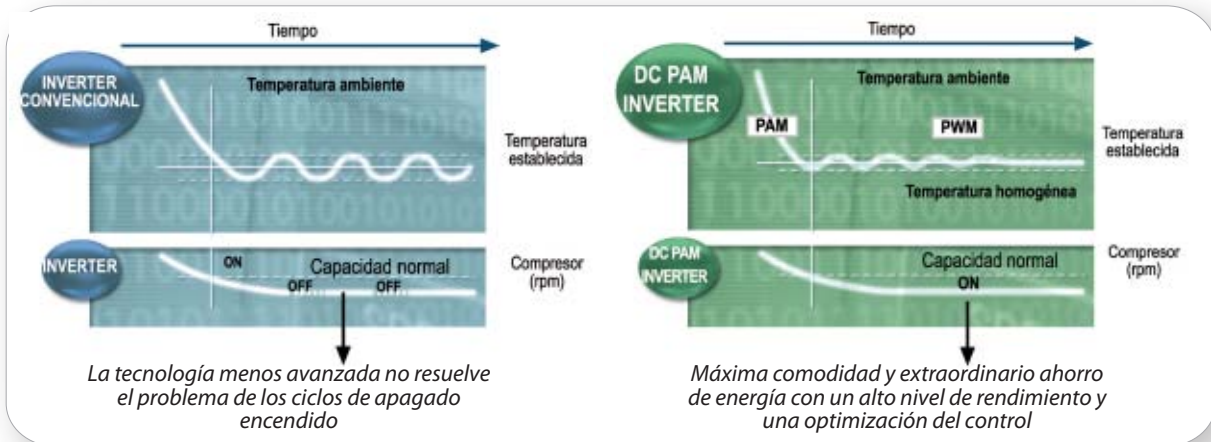


## Alta eficiencia energética

### Tecnología DC PAM Inverter

# Ahorro energético del 60%



### Altos coeficientes de rendimiento: Clase A++

Mitsubishi Heavy Industries ofrece toda su gama doméstica con coeficientes energéticos estacionales que las sitúan dentro de clasificaciones energéticas desde A hasta A++ consiguiendo importantes ahorros energéticos, tanto en modo frío como en calefacción, gracias a su tecnología DC PAM Inverter.

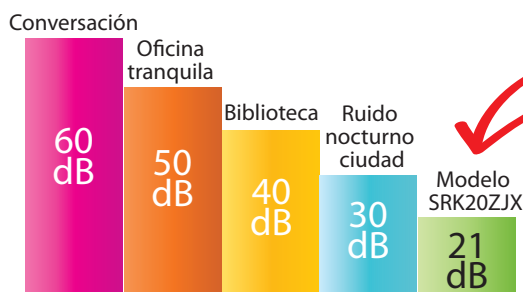
### ¿Qué supone tener mayor o menor coeficiente estacional?

**Ahorro energético 22%**



Con un equipo de Mitsubishi Heavy Industries, SEER (coeficiente estacional en frío): 6,9 (A++) y SCOP (en calor): 4,2 (A+)\* frente a otra marca clase A/A pero con un SEER de 5,1 y SCOP de 3,8.

\* (Modelo SRK35ZJ)



## Split pared Inverter Bomba de calor DXK-Z5



- **Tecnología DC PAM Inverter:** mayor rendimiento y menor consumo energético
- **Clase A++** (modelo DXK12Z5)
- **Muy silenciosos**
- Función **Autolimpieza**
- Programador **ON/OFF 24 h.** y Función **Sleep**
- Control **WI-FI** opcional

**Funciones de Confort**

**Funciones de distribución de flujo de aire**

**Operación de limpieza / Filtros**

**Funciones de Economía y Confort**

**Funciones de prevención y mantenimiento**

**Otros**


Conjunto				DXK09Z5	DXK12Z5	DXK15Z5
Ud. Interior				DXK09Z5	DXK12Z5	DXK15Z5
Ud. Exterior				DXC09Z5	DXC12Z5	DXC15Z5
Alimentación eléctrica				I - 220V, 50Hz		
Capacidad	Frío	mín. - nom. - máx.	kW	0,9 - 2,5 - 2,8	0,9 - 3,2 - 3,5	0,9 - 4,5 - 4,8
			Kcal/h	774 - 2.150 - 2.408	774 - 2.752 - 3.010	774 - 3.870 - 4.128
Calor	mín. - nom. - máx.	kW	0,8 - 2,8 - 3,9	0,9 - 3,6 - 4,3	0,8 - 5,0 - 5,8	
		Kcal/h	688 - 2.408 - 3.354	774 - 3.096 - 3.698	688 - 4.300 - 4.988	
Consumo eléctrico total	Frío	mín. - nom. - máx.	kW	0,25 - 0,78 - 1,01	0,23 - 0,99 - 1,32	0,22 - 1,49 - 1,98
			Calor	0,20 - 0,75 - 1,43	0,19 - 0,99 - 1,31	0,20 - 1,38 - 1,86
Intensidad nominal	Frío		A	3,9	4,9	7,0
			Calor	3,8	4,9	6,5
Intensidad de arranque			A	3,9	4,9	7,0
SEER (Estacional)	Frío			<b>A</b> (5,5)	<b>A++</b> (6,2)	<b>A</b> (5,4)
SCOP (Estacional)	Calor			<b>A</b> (3,9)	<b>A+</b> (4,0)	<b>A</b> (3,9)
EER (Nominal)	Frío			<b>A</b> (3,21)	<b>A</b> (3,22)	<b>B</b> (3,01)
COP (Nominal)	Calor			<b>A</b> (3,71)	<b>A</b> (3,62)	<b>A</b> (3,61)
Nivel sonoro (velocidad baja)	Frío	Ud. interior	dB(A)	23	23	25
		Ud. exterior		47	49	52
	Calor	Ud. interior		26	28	32
		Ud. exterior		45	48	53
Dimensiones (Alto x Ancho x Fondo)	Ud. interior	mm	262 x 769 x 210			
	Ud. exterior		540 x 645 x 275	595 x 780 x 290		
Peso	Ud. interior	Kg	6,9	7,2	7,6	
	Ud. exterior		25	27	40	
Caudal de aire (Velocidad alta)	Ud. interior	m <sup>3</sup> /h	606	570	540	
	Ud. exterior		1.560	1.524	2.130	
Tubería de refrigerante	Líquido	Pulgadas	1/4"			
	Gas		3/8"	1/2"		
Nº de hilos de interconexión (sección en mm <sup>2</sup> )				(3 x 1,5) + T		
Refrigerante				R410 A		
Precarga de refrigerante	Kg	Mtrs.	0,655	0,81	1,20	
	Longitud de línea que cubre la carga		10	15		
Carga adicional de refrigerante	grs/m de línea frigorífica	m	20	0	20	
Distancias frigoríficas	Longitud total	mm <sup>2</sup>	15	25		
	Máx. Vertical		10	15		
Alimentación eléctrica a las unidades exteriores				(2 x 2,5) + T		